



## KARTA TECHNICZNA

# SILIKON

# WYSOKOTEMPERATUROWY

Jednoskładnikowa elastyczna masa uszczelniająca na bazie silikonu. Uszczelnienie jest elastyczne i odporne na działanie gazów, wody, olejów, zasad i różnych kwasów. Dobrze przylega do metali, szkła, ceramiki, aluminium itp.

### ZASTOSOWANIE:

Stosuje się w uszczelnianiu kołnierzy obudów przekładni, pomp, silników, zbiorników z wodą i olejem, przewodów wymuszonego obiegu powietrza. Wyschnięty uszczelniacz można usunąć mechanicznie. Szybkość wysychania uzależniona jest od czynników zewnętrznych takich jak temperatura i wilgotność powietrza a także od grubości spoiny.

### SPOSÓB UŻYCIA:

Powierzchnię należy dokładnie oczyścić i dobrze odtłuścić, Uszczelniacz należy nanosić na jedną stronę złącza za pomocą aplikatora, pędzla lub wałka. Podwyższanie temperatury i wilgotności przyspiesza proces polimeryzacji, co jest istotne przy grubych warstwach uszczelniacza.

### OPAKOWANIE:

Kartusz 300 ml.

Opakowanie zbiorcze 12x300 ml

### PARAMETRY:

Typ chemiczny: silikon o polimeryzacji octowej

Kolor: czerwony

Lepkość: jednorodna masa

Ciężar właściwy: 1,04 g/cm<sup>3</sup>

Zawartość rozpuszczalników: brak

Termin ważności: 18 m-cy w oryginalnym opakowaniu

### PARAMETRY PRODUKTU UTWARDZONEGO (po 24h):

Max. szczelina: 5 mm

Twardość: > 10 ShA

Wytrzymałość na rozciąganie: 1,5 MPa

Rozciągliwość: 340%

Zakres temperatur pracy: -60 do +320°C

chwilowo do: -60 do +360°C

Kurczliwość: 1%

Wytrzymałość na przebicie: 20 kV/mm

Stała dielektryczna [60Hz]: 2,8

Czas tworzenia naskórka: 25 min

Czas całkowitego wysychania: 2 mm/ 6h (przy wilgotności wzgl. 50% i temp. +20°C)



## KARTA TECHNICZNA

# SILIKON

# WYSOKOTEMPERATUROWY

Jednoskładnikowa elastyczna masa uszczelniająca na bazie silikonu. Uszczelnienie jest elastyczne i odporne na działanie gazów, wody, olejów, zasad i różnych kwasów. Dobrze przylega do metali, szkła, ceramiki, aluminium itp.

### **ODPORNOŚĆ CHEMICZNA:**

Stopniowanie: 1-słaba, 2-dostateczna, 3-dobra, 4-bardzo dobra

Kwas solny (rozcieńcz. i skoncentrowany.): 4

Kwas siarkowy: 4;

Kwas azotowy 7%: 4

Kwas octowy (rozcieńcz. i skoncentrowany.): 4

Wodorotlenek amonowy (rozc.

i skoncentrowany.): 4;

Wodorotlenek sodowy (1 – 5%): 4

Woda: 4;

Freon 12: 2;

Alkohol butylowy: 3

Etanol: 4;

Benzyna mineralna: 2;

Oleje hydrauliczne: 4;

Olej silnikowy: 4;

Kwas fosforowy: 4

Kwas siarkowy (skoncentrowany.): 0

Kwas azotowy (skoncentrowany.): 3

Amoniak: 3;

Nadtlenek wodoru 3%: 4

Woda (70 godz. przy 100°C): 4

Aceton: 2;

Tetra: 1;

Gazolin: 2;

Toluen: 2

Olej ASTM 10 l. (alifatyczny): 4

Olej ASTM 30 l. (aromatyczny): 4